

# 全伺服双屏版 PGNK-1250/4000I

全伺服 | 双屏操作 | 高速刨槽



## 主要技术参数 / TECHNICAL PARAMETER

序号/Serial NO.	名称/Name	单位/Unit	参数值/Numerical
1	开槽板料最大宽度	mm	1250
2	开槽板料最大长度	mm	4000
3	开槽板料最大厚度	mm	5(板料平面度<3mm)
4	开槽板料最小厚度	mm	0.4
5	V型槽距边最小距离	mm	8(可定制6mm)
6	横梁前移(X轴)切削速度	M/分	最大:100
7	横梁前后移动(X轴)定位精度	mm	±0.02
8	刀架左右移动(Y1轴)及端压料(Y2轴)移动速度	M/分	最大:15
9	刀架左右移动(Y1轴)定位精度	mm	±0.05
10	刀架上下移动(Z轴)最大距离	mm	20
11	刀架上下移动(Z轴)速度	M/分	最大:6
12	刀架上下移动(Z轴)定位精度	mm	0.05
13	机床外形尺寸(长X宽X高)	mm	5900×2200×1450

## 产品特点 / PRODUCT CHARACTERISTICS



占地小  
Small footprint



可自刨  
Self planing



变形小  
Small deformation



平稳高效  
Stable and efficient



使用寿命长  
Long service life



扫描微信二维码  
查看产品详情